

Nr 1  
w Polsce

**FINISHPARKIET®**



*Ekskluzywne podłogi  
drewniane*



Rodzinna firma z tradycjami.

**FINISHPARKIET®**



### *Firma z długoletnią tradycją*

Naturalne piękno podłogi jest naszą ideą od prawie pół wieku. Jesteśmy firmą rodzinną, która od kilkudziesięciu lat dąży do najwyższych standardów podłóg drewnianych, wyznaczając trendy na rynku. Kultuwujemy szlachetne tradycje produkcji naturalnej podłogi, z pasją tworząc od lat produkty wyróżniające się najwyższą jakością i precyzją wykonania.

Właściciel firmy, Zygmunt Dąbrowski, wykorzystując własne doświadczenie stworzył w latach 80-tych od podstaw Zakład Drzewny „Lamparkiet”, przekształcony z czasem w roku 1996 w fabrykę parkietu – Finishparkiet. W 2001 roku oddano do użytku nową linię produkcyjną parkietu dwuwarstwowego lakierowanego – co przyczyniło się do zmiany nazwy firmy na „Finishparkiet” Fabryka Parkietu.

Finishparkiet jest fabryką, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Firma w swojej ofercie posiada sztandarowe produkty – Finishparkiet i Finishdeskę, jednak przelomem dla jej rozwoju okazał się rok 2015, w którym obok klasycznych produktów pojawiły się nowości: Finishjodła Francuska oraz Finishdeska XXL.

Na zdjęciu (od lewej): Dawid Dąbrowski (syn), Mariusz Andrzejewski (zięć),  
Monika Andrzejewska (córka), Zygmunt Dąbrowski (właściciel),  
Joanna Galińska (córka), Adam Galiński (zięć).



Kultywujemy miłość do drewnianej



podłogi od prawie pół wieku.





# FINISHPARKIET®



## Dlaczego Finishparkiet?

**Finishparkiet jest liderem gotowych podłóg dwuwarstwowych!** Finishparkiet to fabryka, która jako pierwsza na świecie zajęła się produkcją parkietu dwuwarstwowego jednolamelowego o grubości 14 mm, co stało się wyznacznikiem dla innych firm.

Każdy element ekskluzywnej podłogi drewnianej Finishparkiet to kilkadziesiąt lat tradycji, historii, doświadczenia i pasji.

Spełniamy oczekiwania najbardziej wymagających klientów – wyróżniamy się najwyższą jakością naturalnych podłóg drewnianych.

Wybierając naszą podłogę masz pewność, że dokonujesz wyboru podłogi, którą będziesz mógł cieszyć się przez wiele lat, a nawet całe życie! Dajemy 50-letnią gwarancję na nasz produkt!



LAKIER MATOWY



3 WARSTWY OLEJOWOSKU



SZCZOTKOWANIE



7 WARSTW LAKIERU



OGRZEWANIE PODŁOGOWE



FAZOWANIE DESEK



2 PODŁOGA DWUWARSTWOWA





# FINISHPARKIET®



*W czym tkwi tajemnica jakości Finishparkietu?*

- 3 warstwy naturalnego olejowosku utwardzanego UV
- 7 warstw lakieru utwardzanego UV
- jasna i dokładna klasyfikacja podłóg
- najwyższa precyzja wykonania
- podłogi idealne na ogrzewanie podłogowe
- podłoga klejona – unikamy efektu rezonansu



Zobacz, jak  
produkowana jest  
Twoja wymarzona  
podłoga!

Kontrolowana jakość.





**FINISHPARKIET®**

# Pionier w trosce o środowisko



- Zajmujemy się produkcją pięknych i funkcjonalnych produktów, wykorzystując najlepsze materiały, których pochodzenie jest całkowicie naturalne.
- „Żyj zawsze w zgodzie z naturą”, ta maksyma najlepiej oddaje zasady, którymi kierujemy się w każdym aspekcie procesu produkcji.
- Naszym celem jest stworzenie produktu z naturalnego drewna, całkowicie bezpiecznego dla ludzi i środowiska i wyprodukowanego w sposób zachowujący równowagę w przyrodzie.
- Najwyższej jakości lakiery, oleje, kleje i wszelkie środki wykorzystywane w produkcji posiadają odpowiednie atesty i certyfikaty, co gwarantuje bezpieczeństwo Tobie i Twojej rodzinie.





Zapoznaj się z serią inspirujących filmów Finishparkiet & Trendy. Seria powstała z myślą o wszystkich, tych którzy pasjonują się stylowymi wnętrzami – w tym profesjonalistów.

Ideą naszych filmów jest wyznaczanie jakości i podkreślanie naturalnego piękna podłóg drewnianych we wnętrzach.

Tworzyć wnętrza z duszą, które będzie miało realny wpływ na codzienny komfort życia – to cel, który pomożemy Ci zrealizować.



# NOWOŚĆ!

## Deska dwuwarstwowa na konstrukcje legarowe

**FINISHDESKA**  
XXL



3 warstwy wytrzymałego olejowosku lub 7 warstw lakieru – utwardzonych UV

warstwa użytkowa dąb o grubości od 3,5 mm do 6 mm

fazowanie czterostronne oraz szcztokowanie

sklejka liściasta wodoodporna

łączenie techniką pióro-wpust mocowana za pomocą zszywek

wymiary w mm	
długość	1200-2200
szerokość	160-240
grubość	15-21
warstwa licowa grubość	3.5-6

Możliwości wykończenia:

- olejowosk
- lakier
- lakier mat



WWW.FINISHPARKIET.COM



## **FINISHJODŁA** *francuska*



Finishjodła Francuska:  
540-560/65-70/14 mm warstwa użytkowa 4 mm  
580-600/140-150/14 mm warstwa użytkowa 4 mm  
580-600/120/14 mm warstwa użytkowa 4 mm



## **FINISHJODŁA** *angielska*



Finishjodła angielska:  
600-750/140-150/14 mm warstwa użytkowa 4 mm  
600-750/120/14 mm warstwa użytkowa 4 mm  
600-750/140-150/12 mm warstwa użytkowa ok. 2,5 mm



## **FINISHDESKA** **XXL**



Finishdeska XXL:  
1200-2200/160-240/15 mm warstwa użytkowa ok. 3,5 mm  
1600-2200/160-180/20 mm warstwa użytkowa ok. 6 mm



## **FINISHDESKA**



Finishdeska:  
900-1200/140-150/14 mm warstwa użytkowa 6 mm lub 4 mm  
900-1200/120/14 mm warstwa użytkowa 4 mm  
750-1200/140-150/12 mm warstwa użytkowa ok. 2,5 mm



## **FINISHPARKIET**



Finishparkiet:  
490/65-70/14 mm warstwa użytkowa 6 mm lub 4 mm





# FINISHJODŁA

## francuska



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA





**FINISHJODŁA**  
francuska

## Finishjodła francuska

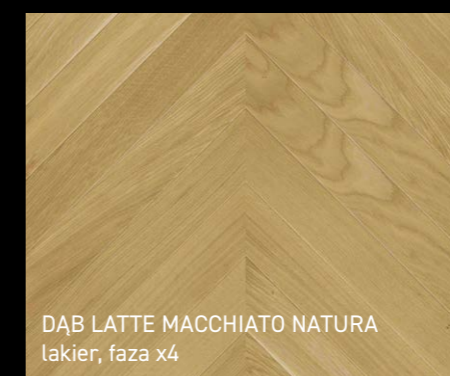
Tradycyjna doskonałość w nowoczesnym wydaniu! Podłogi drewniane montowane w układzie jodły francuskiej charakteryzują się niezwykle klasyczną elegancją. Już w XVI wieku upodobali je sobie francuscy arystokraci, a podłogi te ozdobiły wnętrza wielu zamków i pałaców w Dolinie Loary. Posiada ponadczasowe walory, przez co doskonale sprawdza się w klasycznym wnętrzu jak i w nowoczesnych aranżacjach. Charakteryzuje się symetrycznym, ukośnym układem deszczulek, których krótsze krawędzie przycięte są pod kątem 45°. Ułożenie podłogi na wzór jodły francuskiej, dotąd kojarzone z bardzo pracochłonnym, wymagającym niezwykle dokładności cięcia procesem, powodującym spory odpad materiału i koniecznością stosowania tzw. obcego pióra, wraz z wprowadzeniem naszego produktu całkowicie zmienia ten pogląd.

FINISHJODŁA FRANCUSKA to najwyższej jakości produkt warstwowy, kompleksowo przygotowany już na etapie produkcji.

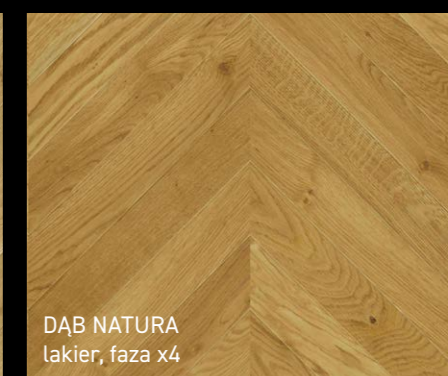
Produkowane wymiary do wyboru:

- 540-560/65-70/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm
- 580-600/140-150/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm
- 580-600/120/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm

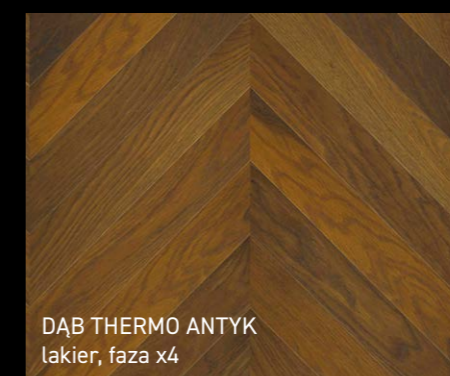
Opcjonalnie możliwe wykończenie: SZCZOTKOWANIE



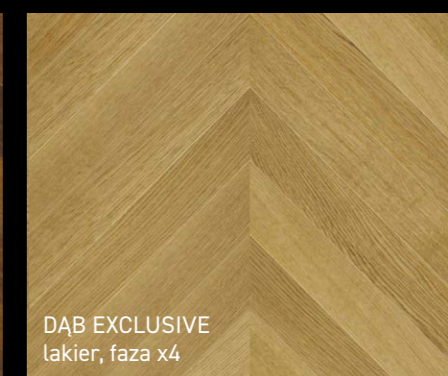
DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
lakier, faza x4



DĄB NATURA  
lakier, faza x4



DĄB THERMO ANTYK  
lakier, faza x4



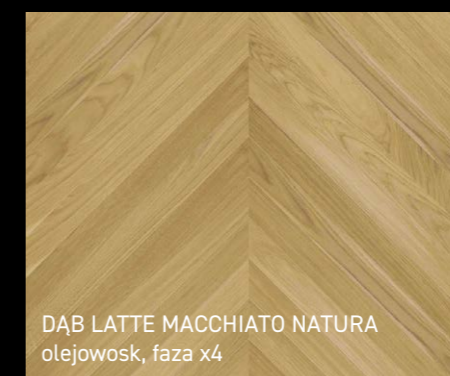
DĄB EXCLUSIVE  
lakier, faza x4

FINISHJODŁA FRANCUSKA DĄB LATTE MACCHIATO OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

Więcej kolorów na stronie 21 ➤



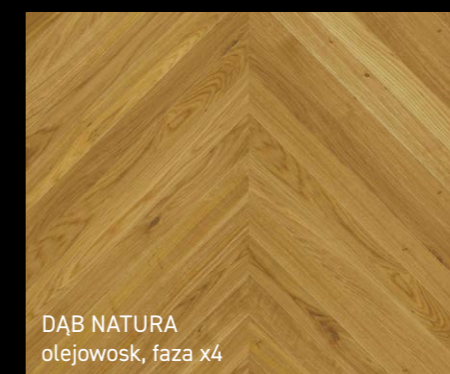
# FINISHJODŁA francuska



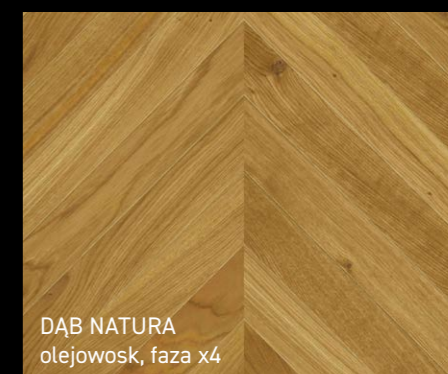
DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk, faza x4



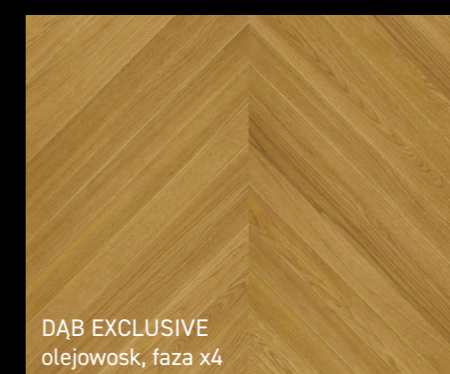
DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk, faza x4



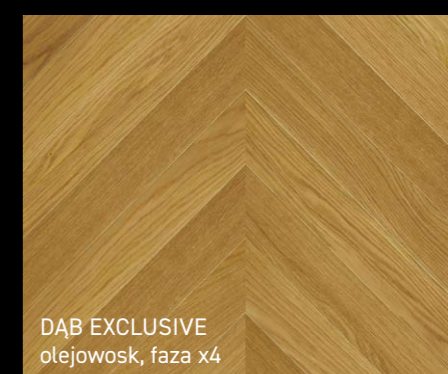
DĄB NATURA  
olejowosk, faza x4



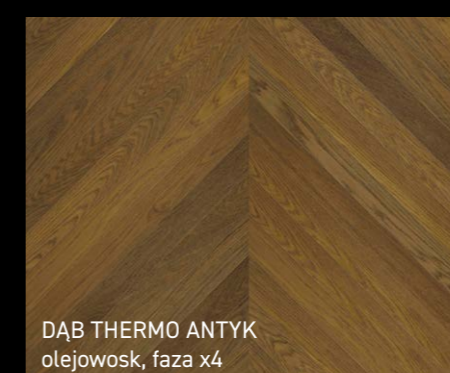
DĄB NATURA  
olejowosk, faza x4



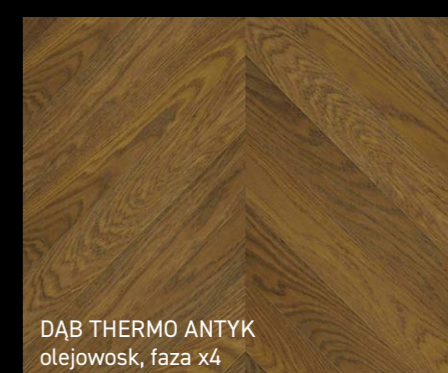
DĄB EXCLUSIVE  
olejowosk, faza x4



DĄB EXCLUSIVE  
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO ANTYK  
olejowosk, faza x4



DĄB THERMO ANTYK  
olejowosk, faza x4

FINISHJODŁA FRANCUSKA DĄB THERMO ANTYK LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4



# FINISHJODŁA

*angielska*



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2 PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA





**FINISHJODŁA**  
angielska

## Finishjodła angielska

Jodła angielska, zwana klasyczną, to wzór, którego cechą charakterystyczną jest ułożenie deszczułek w taki sposób, że ich krańce nie przylegają bezpośrednio do siebie. Deszczułki w jednakowym wymiarze są ułożone w taki sposób, aby krótszy bok jednej klepki drewnianej stykał się pod kątem prostym z dłuższym bokiem drugiej klepki. Istnieją różnorodne możliwości ułożenia jodełki angielskiej: pojedyncze, podwójne, potrójne, kwadraty oraz wiele innych.

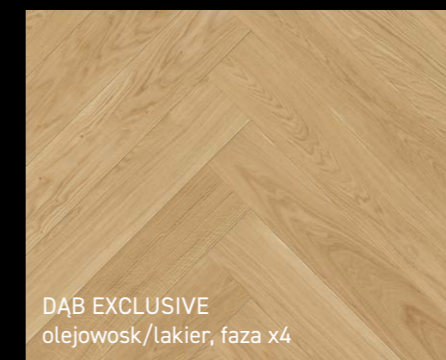
Wzór w jodełkę angielską (klasyczną) pochodzi jeszcze z czasów Cesarstwa Rzymskiego. Nazwa nawiązuje do charakterystycznego ułożenia elementów, które przypominają schodzące się gałęzie drzewa iglastego. Rzymianie układali w ten sposób kamienne drogi, dzięki czemu były one bardziej odporne, mocne i stabilne.

Jodła angielska nadaje wnętrzu ponadczasowy charakter i elegancję. Świetnie prezentuje się w każdym wnętrzu: art deco, eklektycznym czy też vintage. Coraz częściej wykorzystywana jest w aranżacjach nowoczesnych, w których dominuje minimalizm.

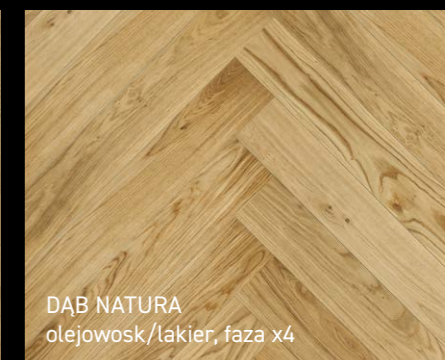
Oferowane przez nas wymiary:

- 600-750/140-150/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm
- 600-750/120/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm
- 600-750/140-150/12 mm grubość warstwy użytkowej ok. 2,5 mm

Opcjonalnie możliwe wykończenie: SZCZOTKOWANIE



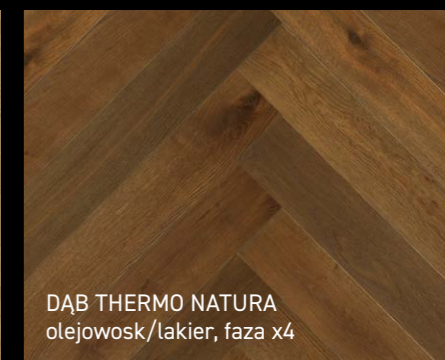
DAB EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



DAB NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



DAB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



DAB THERMO NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4

FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB LATTE MACCHIATO NATURA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

Więcej kolorów na stronie 27 ↘



# FINISHJODŁA

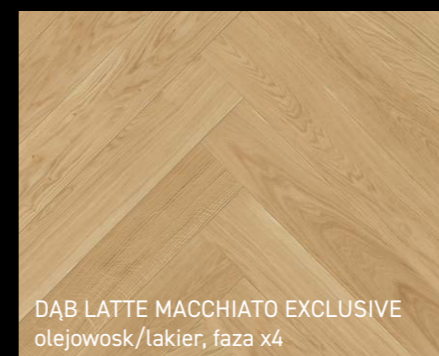
angielska



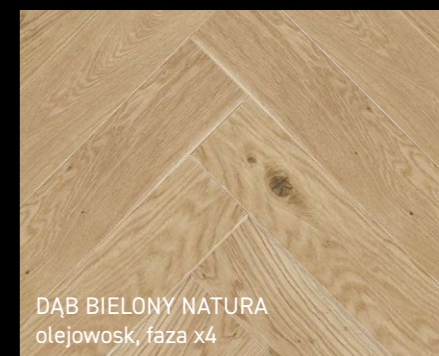
DĄB WENECJA  
olejowosk/lakier, szczotka, faza x4



DĄB WENECJA ANTYK  
olejowosk/lakier, szczotka, faza x4



DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



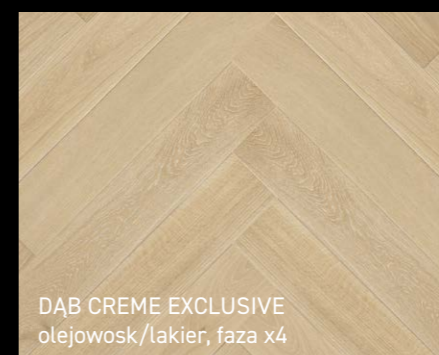
DĄB BIELONY NATURA  
olejowosk, faza x4



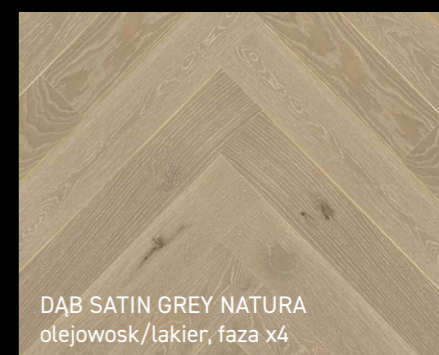
DĄB CAFFE LATTE  
olejowosk, szczotka, faza x4



DĄB CREME NATURA  
olejowosk, faza x4



DĄB CREME EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB SATIN GREY NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



FINISHJODŁA ANGIELSKA DĄB LATTE MACCHIATO NATURA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z olejów, więcej na: [www.finishparkiet.com.pl](http://www.finishparkiet.com.pl). Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



# FINISHDESKA

## XXL

160-240 mm

1200-2200 mm

160-180 mm

1600-2200 mm



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



FINISHDESKA XXL DĄB WENECJA OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



**FINISHDESKA**  
XXL

## Finishdeska XXL

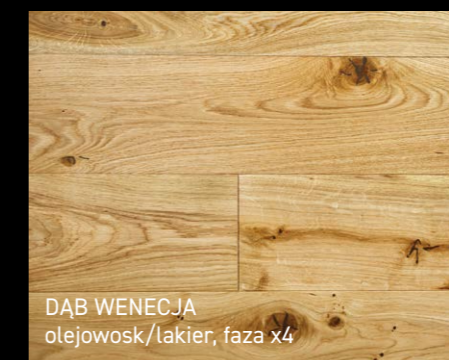
Wyróżniająca się niebanalną estetyką podłoga, idealnie komponuje się z wnętrzami urządzonymi w duchu nowoczesnych trendów europejskich oraz światowych. Starannie wyselekcjonowane deski dębowe dają poczucie elegancji i komfortu użytkownika. Finishdeska XXL będąca poprzez swoje rozmiary symbolem luksusu, zachowuje jednocześnie precyzję konstrukcji oraz niezawodne walory klasycznych desek i parkietów Finishparkiet.

Dostępne wymiary:

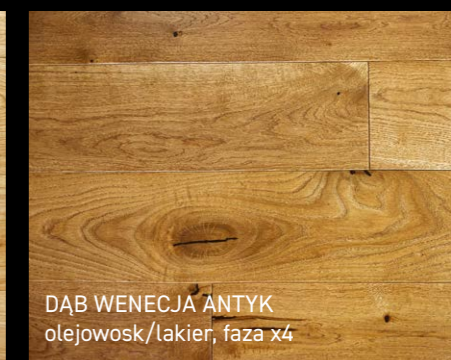
- 1200-2200/160-240/15 mm grubość warstwy użytkowej ok. 3,5 mm
- 1600-2200/160-180/20 mm grubość warstwy użytkowej ok. 6 mm

Możliwy udział 15% długości 1200-1350 mm.

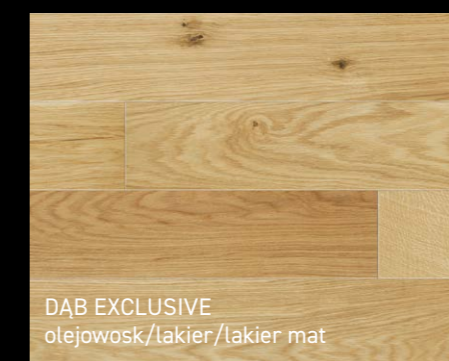
Możliwość wykończenia w lakierze matowym.



DĄB WENECJA  
olejowosk/lakier, faza x4



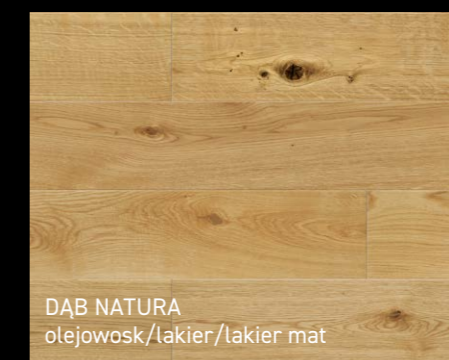
DĄB WENECJA ANTYK  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier/lakier mat



DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk/lakier



DĄB NATURA  
olejowosk/lakier/lakier mat

FINISHDESKA XXL DĄB NATURA LAKIER MAT, SZCZOTKA, FAZA X4





**FINISHDESKA**

XXL





# FINISHDESKA



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



FINISHDESKA DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4



**FINISHDESKA**

Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty, więcej na: [www.finishparkiet.com.pl](http://www.finishparkiet.com.pl). Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



Najwyższa jakość

## Finishdeska

Podłoga składa się z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy czyli mozaiki wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słoj warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

Oferowane wymiary FINISHDESKI:

- 900-1200/140-150/14 mm grubość warstwy użytkowej 6 mm lub 4 mm
- 750-1200/120-130/14 mm grubość warstwy użytkowej 6 mm
- 900-1200/120/14 mm grubość warstwy użytkowej 4 mm
- 750-1200/140-150/12 mm grubość warstwy użytkowej ok. 2,5 mm



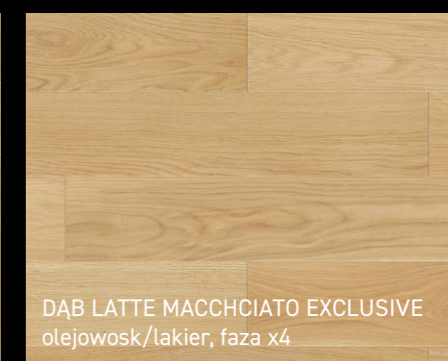
DĄB EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier/lakier mat, faza x4



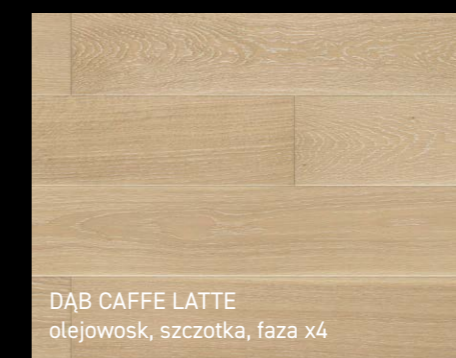
DĄB NATURA  
olejowosk/lakier/lakier mat, faza x4



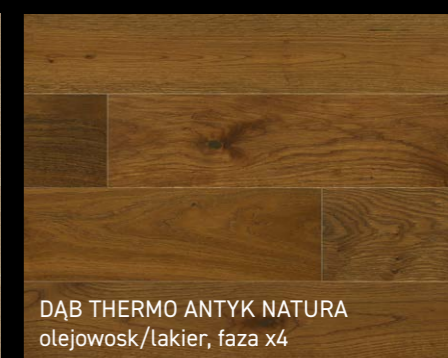
DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB CAFFE LATTE  
olejowosk, szczotka, faza x4



DĄB THERMO ANTYK NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4

FINISHDESKA DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE OLEJOWOSK, SZCZOTKA, FAZA X4

Więcej kolorów na stronie 39 ↘



Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty. Więcej na: [www.finishparkiet.com.pl](http://www.finishparkiet.com.pl). Wskazywane próbki drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



**FINISHDESKA**



DĄB WENECJA  
olejowosk/lakier, szczotka, faza x4



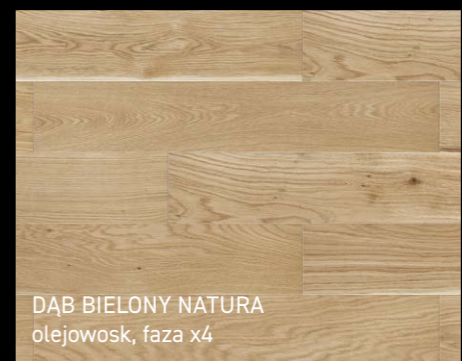
DĄB WENECJA ANTYK  
olejowosk/lakier, szczotka, faza x4



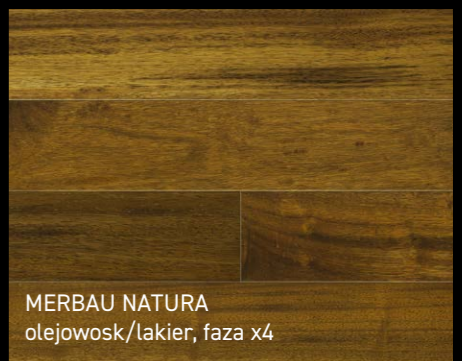
DĄB CREME EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB CREME NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB BIELONY NATURA  
olejowosk, faza x4



MERBAU NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB SATIN GREY NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4



FINISHDESKA DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4

| FINISHDESKA DĄB THERMO ANTYK, LAKIER

**FINISHDESKA**



| FINISHDESKA DĄB NATURA LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4



# FINISHPARKIET



LAKIER  
MATOWY



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



FAZOWANIE  
DESEK



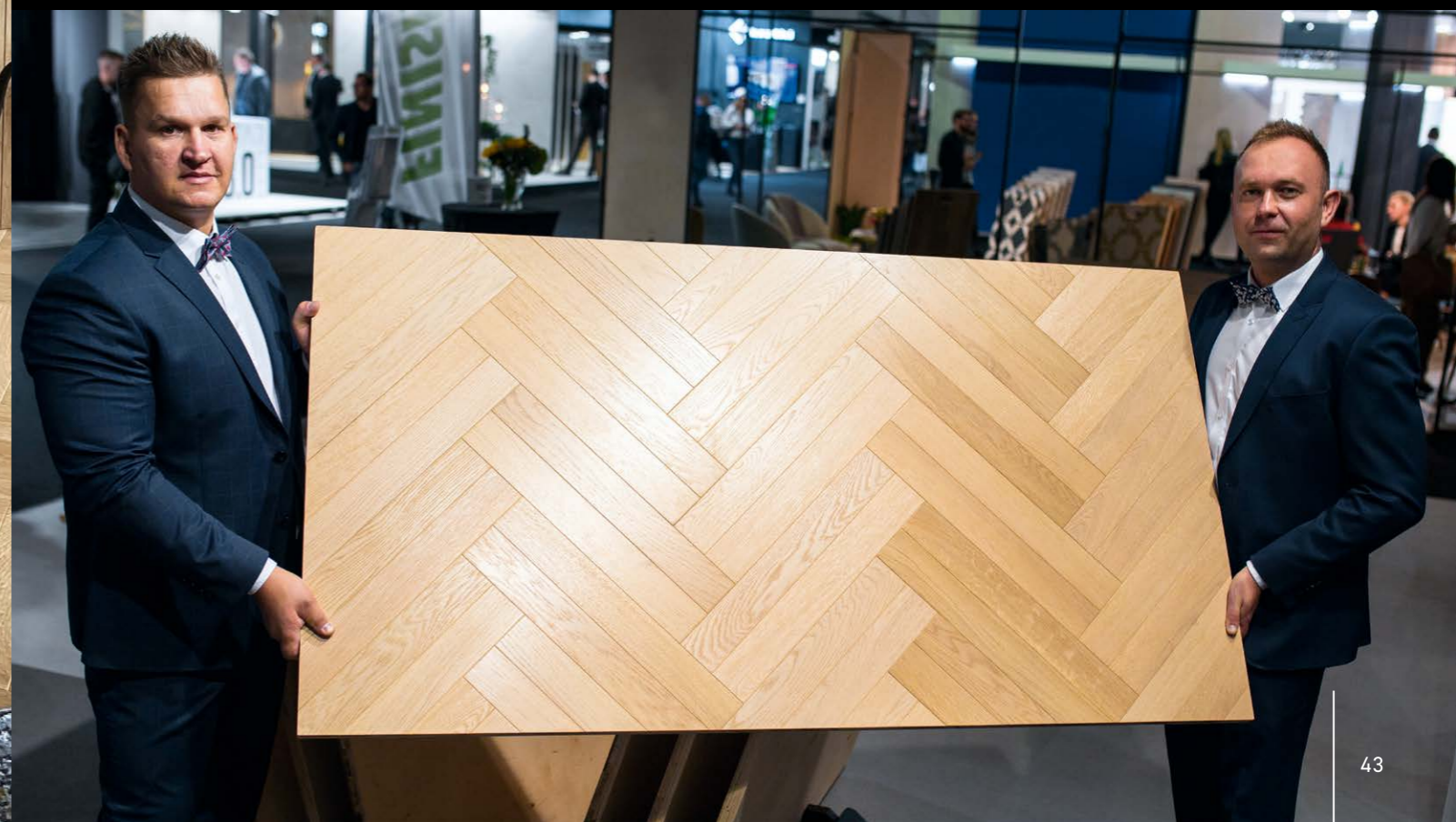
SZCZOTKOWANIE



OGRZEWANIE  
PODŁOGOWE



2  
PODŁOGA  
DWUWARSTWOWA



FINISHPARKIET DĄB EXCLUSIVE LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4



**FINISHPARKIET**

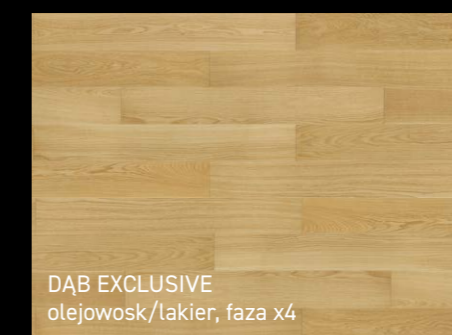
### Finishparkiet

To gotowy parkiet składający się z dwóch warstw: wierzchniej (użytkowej) wykonanej całkowicie z litego elementu – naturalnego drewna oraz dolnej warstwy, wykonanej z twardego drewna liściastego, głównie dębu i jesionu.

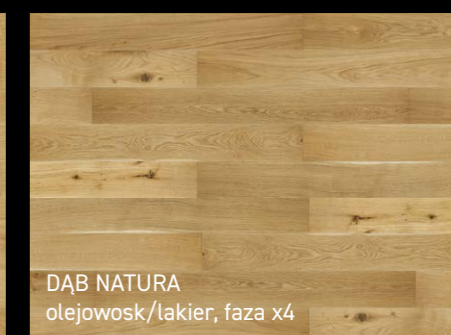
Łączenie warstw w sposób prostopadły wprowadza poprzeczny układ słoju warstwy wierzchniej w stosunku do dolnej części, zapewnia stabilizację i uniemożliwia wypaczanie się podłogi.

Lamele dostępne są w wymiarach:

- 490/65-70/14mm grubość warstwy użytkowej 6 mm lub 4 mm



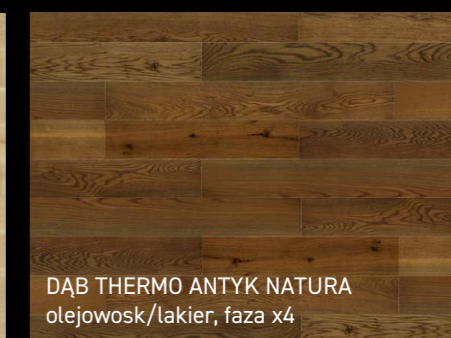
DĄB EXCLUSIVE  
olejowosk/lakier, faza x4



DĄB NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4

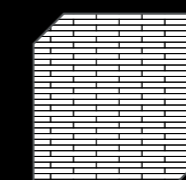


DĄB LATTE MACCHIATO NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4

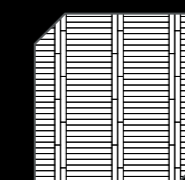


DĄB THERMO ANTYK NATURA  
olejowosk/lakier, faza x4

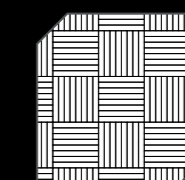
#### Wzory ułożenia parkietu



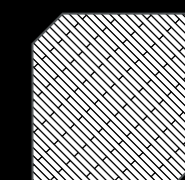
Cegietka



Drabinka



Kwadrat



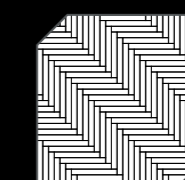
Cegietka ukośna



Jodełka klasyczna



Jodełka podwójna



Jodełka ukośna

Podłoga równie trwała jak piękna...

FINISHPARKIET DĄB LATTE MACCHIATO EXCLUSIVE LAKIER, SZCZOTKA, FAZA X4

Przedstawiamy wybrane przykłady podłogi z oferty. Więcej na: [www.finishparkiet.com.pl](http://www.finishparkiet.com.pl). Wzory kolorystyczne próbek drewna mogą różnić się od oryginalnych produktów.



*Projektujesz wnętrza?  
Chcesz zamówić próbnik z naszymi podłogami?*

**Napisz do Nas!**

**architekci@finishparkiet.com.pl**



*"W mojej pracy pasjonuje mnie kontakt z klientem i różnorodność produktów, które oferujemy. Drewniane podłogi to dla mnie przytulne, ekskluzywne wykończenie i szlachetna podłoga."*

**Marcin Rybicki**  
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



*"W mojej pracy cenię możliwość stałego rozwoju, kontakt z wymagającymi klientami to dla mnie okazja do stałego podnoszenia swoich kompetencji. Finishparkiet to dla mnie nie tylko luksusowa podłoga drewniana, ale także bycie blisko natury i podążanie za ideami ekologicznymi."*

**Leszek Kacperski**  
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



*"Finishparkiet to dla mnie marka z wieloletnim doświadczeniem na rynku Polskim oraz zagranicznym, godna zaufania i polecenia. Charakteryzuje się wysokim poziomem usług, czego potwierdzeniem jest ilość zadowolonych klientów, która wciąż się powiększa."*

**Paweł Krzesak**  
REGIONALNY KIEROWNIK SPRZEDAŻY



*"We współpracy z architektami i projektantami najbardziej cenię bezpośredni kontakt oraz możliwość realizacji wspólnych, nietuzinkowych projektów, które pozwalają poszerzać horyzonty zastosowania podłóg Finishparkiet."*

**Daniel Szarubka**  
TECHNICAL PROJECT MANAGER



# Opis techniczny

## FINISHDESKA



wymiary w mm	
długość	750-1200
szerokość	120-150
grubość	12 lub 14
warstwa licowa grubość	ok. 2,5, 4 lub 6

Deszczułki szlifowane są maszynowo (nie tradycyjnie po ułożeniu) co sprawia, że podłoga jest obrobiona z dużą precyzją.

Grubość parkietu umożliwia łączenie z płytkami ceramicznymi, a przenikalność termiczna drewna pozwala na stosowanie ogrzewania podłogowego.

Podłogi „Finishparkiet” klejone do podłoża mogą być wielokrotnie odnawiane poprzez cyklinowanie i ponowne lakierowanie lub olejowanie.

## FINISHPARKIET



wymiary w mm	
długość	490
szerokość	65-70
grubość	14
warstwa licowa grubość	4 lub 6



## FINISHDESKA XXL



wymiary w mm	
długość	1200-2200
szerokość	160-240
grubość	15 lub 20
warstwa licowa grubość	ok. 3,5 lub 6

3 warstwy wytrzymałego olejowosku lub 7 warstw lakieru – utwardzanych UV

warstwa użytkowa dąb o grubości ok. 3,5 mm lub 6 mm

fazowanie czterostronne oraz szcztokowanie

sklejka liściasta wodoodporna

łączenie techniką pióro-wpust

Możliwości wykończenia:

- olejowosk
- lakier
- lakier mat

# Opis techniczny

## FINISHJODŁA francuska



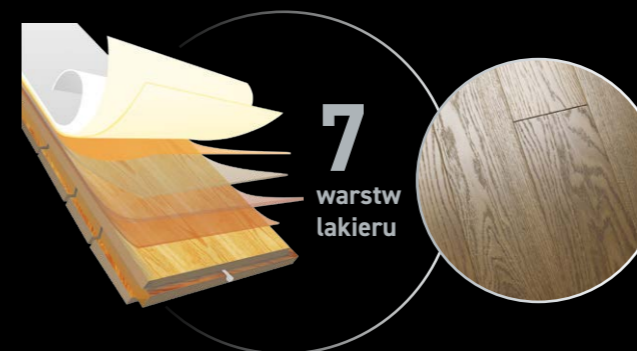
wymiary w mm	
długość	540-600
szerokość	65-150
grubość	14
warstwa licowa grubość	4

## FINISHJODŁA angielska



wymiary w mm	
długość	600-750
szerokość	140-150
grubość	14
warstwa licowa grubość	ok. 2,5 lub 4

## Rodzaje wykończeń



### LAKIEROWANIE:

- siedmiowarstwowe pokrycie lakierem utwardzonym UV,
- lakier trwale związany z drewnem, nie pęka, nie łuszczy się,
- wysoka odporność na ścieranie.

Możliwość wykończenia w lakierze matowym



### OLEJOWANIE:

- trzy warstwy naturalnego olejowosku utwardzanego UV,
- głęboka impregnacja drewna poprzez wnikanie oleju,
- wysoka odporność na ścieranie.

### SZCZOTKOWANIE:

- technologiczny proces postarzania poprzez szcztokowanie i wałkowanie deszczulek drewna.

### FAZOWANIE:

- produkty dostępne z fazą czterostronną lub bez fazy.

## MOŻLIWE WYKOŃCZENIE



3 WARSTWY  
OLEJOWOSKU



7 WARSTW  
LAKIERU



LAKIER  
MATOWY



SZCZOTKOWANIE



FAZOWANIE  
DESEK

## WYNIKI TESTU ODPORNOŚCIOWEGO POWŁOKI LAKIERNICZEJ PODŁÓG FINISHPARKIET

substancja	czas trwania testu	substancja	czas trwania testu
aceton	10 sek.	octan etylowo-butylowy	10 sek.
alkohol etylowy	60 min.	olej z oliwek	16 godz.
benzyna	2 min.	piwo	5 godz.
cebula	5 godz.	roztwór czyszczący	60 min.
cola	16 godz.	soda	2 min.
czarna herbata	16 godz.	sok-czarna porzeczka	16 godz.
czarny tusz z długopisu	16 godz.	solona woda	5 godz.
farba ze stempla	16 godz.	szminka	16 godz.
kawa w proszku	16 godz.	środek czyszczący	60 min.
kwas cytrynowy	60 min.	środek dezynfekujący	10 min.
kwas octowy	60 min.	wino	5 godz.
masło	16 godz.	woda	16 godz.
mleko skondensowane	16 godz.	woda amoniakalna	2 min.
musztarda	5 godz.		

Czas trwania testu - czas w jakim nie zaobserwowano zmian powłoki.  
Na klej oraz lakiery posiadamy odpowiednie atesty Państwowego Zakładu Higieny.

## KLASYFIKACJA TWARDOŚCI DREWNA

Orzech Amerykański

Dąb

Jesion

Merbau

Doussie

Jatoba

Finishparkiet zastrzega sobie prawo do niewielkich zmian w kolorystyce oraz wycofania wybranych produktów z oferty. Aktualna oferta na naszej stronie internetowej.



# Ogrzewanie podłogowe

## ZALETY OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO:

- Takie ogrzewanie sprawdza się zarówno w małych jak i dużych pomieszczeniach
- Temperatura powietrza rozkłada się równomiernie, nawet w wysokich pomieszczeniach utrzymuje się w każdej części na równym poziomie
- Brak grzejników wnosi dodatkową przestrzeń co daje większe możliwości aranżacyjne
- Oszczędność i ekologia – ogrzewanie podłogowe to ogrzewanie niskotemperaturowe, woda grzana w piecu może mieć niższą temperaturę niż w przypadku tradycyjnego ogrzewania dając jednocześnie dobre efekty
- Temperatura podłogi jest niższa od temperatury ludzkiego ciała (ok. 28°C) co zapewnia komfort ciepły
- Ogrzewanie podłogowe zapewnia korzystny dla człowieka rozkład temperatur w pomieszczeniu – ciepło na dole (nogi) i chłódno u góry (głowa).
- Powietrze nie jest przesuszone przez intensywne grzanie

# Produkt idealny na ogrzewanie podłogowe.

**INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA**  
WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS  
UL. WINIARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ • POLAND • phone: 61842400 • fax: 61824372  
e-mail: office@itd.poznan.pl  
Jednostka Notyfikowana Nr 1583

**PCIA**  
Polski Ciepły Akademię Inżynierów i Techników Drewna  
AB 088

**LABORATORIUM BADAŃ DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK**

SEKCJA BADAŃ FIZYCZNYCH I MECHANICZNYCH  
Poznań, 14.08.2018

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ**  
nr A2105/2018/S.B

Temat zlecenia:  
Badanie przewodności cieplnej wielowarstwowych elementów posadzkowych

Numer zlecenia:  
A-2105-BDZ 2018

Nazwa i adres klienta:  
FINISHPARKIET Fabryka Parkietu Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Grunwaldzka 61, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie

Data wykonania badań:  
4.07.2018 – 30.07.2018

Wykonawcy:

Imię i nazwisko	Podpis
Grzegorz Pajchrowski	<i>Pajchrowski</i>

AUTORYZACJA  
dr inż. Grzegorz Pajchrowski

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA  
LABORATORIUM BADAŃ DREWNA  
MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH  
OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK  
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

**1 IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTÓW BADAŃ)**  
Przedmiotem badań były cztery warianty dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego po obróbce termicznej i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 490mm×70mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant A),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna jesionowego i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 1200mm×150mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant B),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z listewek dębowych o wymiarach nominalnych 800mm×150mm×14mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 6mm (wariant C),
- elementy z warstwą wierzchnią z drewna dębowego i warstwą dolną z wodoodpornej sklejki brzozonej o wymiarach nominalnych 1800mm×180mm×15mm i nominalnej grubości warstwy wierzchniej 3,5mm (wariant D).

Zleceńodawca dostarczył do badań elementy posadzkowe oraz oddzielnie próbki poszczególnych warstw.

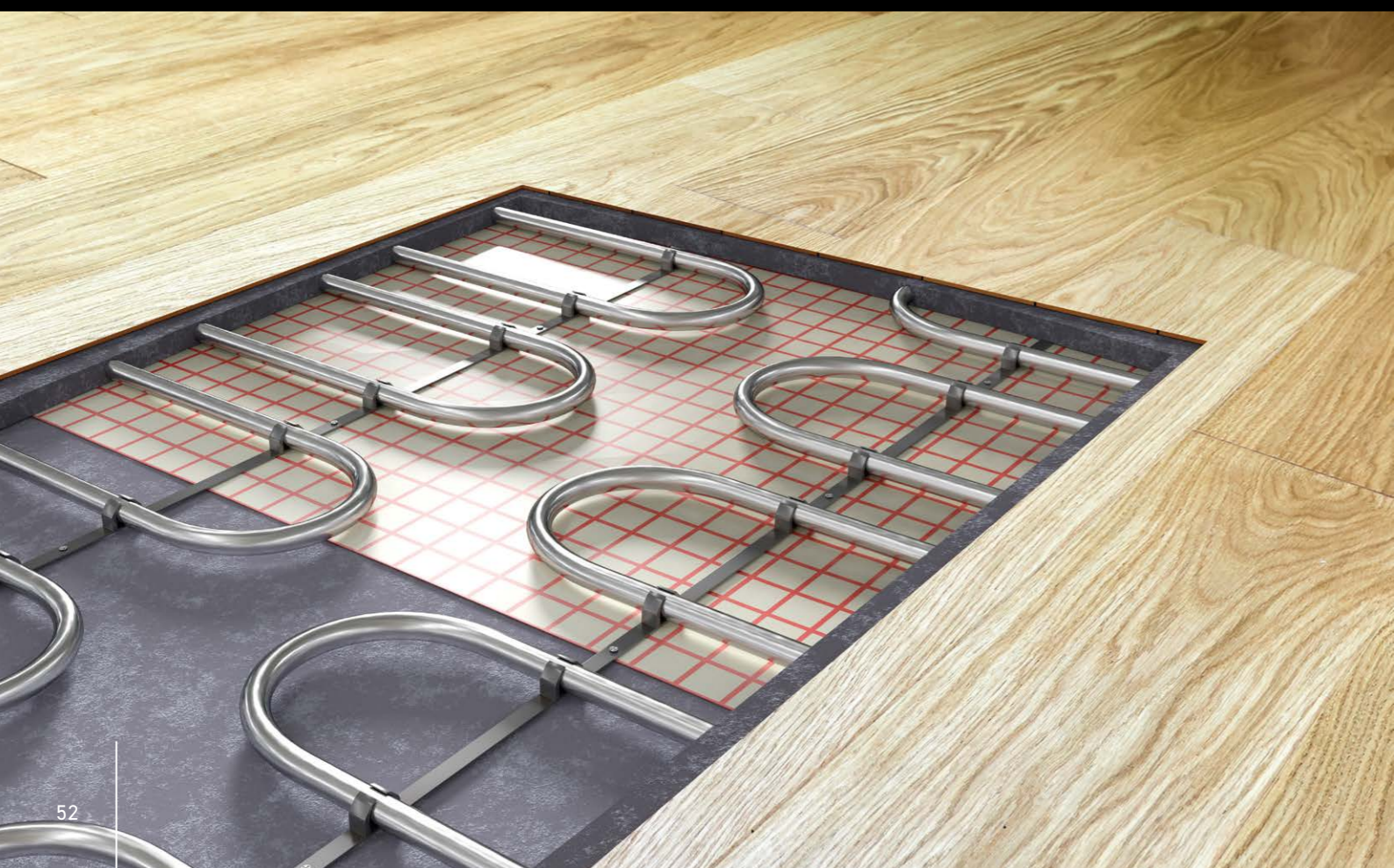
**2 DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ**  
Próbki dostarczone w dniu 4.07.2018.  
Nie stwierdzono żadnych uszkodzeń próbek.

**3 ZAKRES I METODY BADAŃ**  
Stosownie do zlecenia żądano przewodności cieplnej dwuwarstwowych elementów posadzkowych:

- metodą obliczeniową zgodnie z p. 4.7 normy EN 14342:2013 "Podłogi drewniane – Właściwości, ocena zgodności i oznakowanie",
- metodą pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 "Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych – Określenie oporu cieplnego metodami osłonowej płyty grzejnej i czujnika strumienia ciepłego – Suche i wilgotne wyroby o średnim i małym oporze cieplnym" (poza zakresem akredytacji PCA).

**4 WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I WYPOSAŻENIA BADAWCZEGO**  
Do wykonania badań zastosowano przyrządy pomiarowe i wyposażenie badawcze:

- grubościomierz elektroniczny MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/S3,
- suwmiarka elektroniczna MITUTOYO, nr identyfikacyjny B12/107,
- waga laboratoryjna elektroniczna SARTORIUS, nr identyfikacyjny B9/02.



**5 WYNIKI BADAŃ**

**5.1 Przewodność cieplna – metoda obliczeniowa**  
Przewodność cieplną, wyrażoną wartością oporu cieplnego, obliczono metodą według normy PN-EN 14342:2013. W obliczeniach zastosowano dane z pomiarów gęstości i grubości poszczególnych warstw określonych metodami według norm: ISO 13061-2:2014 „Wood – Determination of density for physical and mechanical tests” i PN-EN 13647:2011 „Podłogi drewniane i posadzki deszczułkowe oraz boazerie i okładziny z drewna – Oznaczenie charakterystyki geometrycznej”. Wilgotność elementów oznaczono metodą według normy PN-EN 13183-1:2004 „Wilgotność sztuki tarcicy – Część 1: Oznaczenie wilgotności metodą suszarkowo-wagową”.

Wyniki pomiarów i obliczeń dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych zestawiono w tabeli 1.

Tabela 1: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, d<sub>12</sub> – gęstość skorygowana do wilgotności 12%, λ – współczynnik przewodności cieplnej, R – opór cieplny)

Wariant	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	d <sub>12</sub> [kg/m <sup>3</sup> ]	λ [W/mK]	R [m <sup>2</sup> K/W]
<b>wariant A - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego termicznie modyfikowanego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>						
warstwa wierzchnia	6,2	658	4,5	683	0,17	0,037
warstwa dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,049
cały element						
<b>wariant B - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna jesionowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>						
warstwa wierzchnia	6,2	743	8,2	759	0,18	0,034
warstwa dolna	8,0	659	8,1	672	0,16	0,048
cały element						
<b>wariant C - elementy dwuwarstwowe o grubości 14mm z warstwą wierzchnią o grubości 6mm z drewna dębowego i poprzecznie przyklejonymi listewkami dębowymi</b>						
warstwa wierzchnia	5,8	657	8,5	689	0,16	0,036
warstwa dolna	8,5	659	8,1	672	0,16	0,051
cały element						
<b>wariant D - elementy wielowarstwowe o grubości 15mm z warstwą wierzchnią o grubości 3,5mm z drewna dębowego naklejonego na sklejkę brzozonej</b>						
warstwa wierzchnia	2,8	633	9,0	642	0,16	0,018
warstwa dolna	12,2	674	6,0	695	0,17	0,072
cały element						

**5.2 Przewodność cieplna – metoda pomiaru przepływu strumienia ciepła w stanie ustalonym (poza zakresem akredytacji PCA)**  
Przewodność cieplną, wyrażoną wartością oporu cieplnego, została zmierzona zgodnie z normą PN-EN 12664:2002 za pomocą urządzenia LINSEIS HFM 300. Jako materiału odniesienia użyto płyty z włókna szklanego IRMM-440A. Temperatury płyt wynosiły 30°C i 20°C. Z dostarczonych elementów do pomiarów zostały przygotowane odpowiednie próbki o wymiarach 300mm×300mm.

Uśrednione wyniki badań dla dwuwarstwowych elementów posadzkowych przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2: Przewodność cieplna dwuwarstwowych elementów posadzkowych firmy FINISHPARKIET (t – grubość, d – gęstość, w – wilgotność, R – opór cieplny)

wariant	t [mm]	d [kg/m <sup>3</sup> ]	w [%]	R [m <sup>2</sup> K/W]
A	14,0	658	7,4	0,089
B	14,0	658	8,3	0,100
C	14,1	683	9,0	0,088
D	14,9	648	7,7	0,103

**6 OŚWIADCZENIE**  
Przedstawione w Sprawozdaniu wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek. Sprawozdanie nie może być powielane fragmentarycznie, lecz tylko w całości.

KONIEC SPRAWOZDANIA

## Zalecenia

### Technika montażu podłóg FINISHPARKIET:

- ściany i podkład podłogowy: ściany mogą być pomalowane, w zależności od sposobu układania zaczynamy od ściany, narożnika lub środka pomieszczenia,
- kliny przy ścianie: wstawiamy pomiędzy klepkami a ścianą z zachowaniem 1 cm odległości,
- klejenie: nakładamy klej grzebieniem i układamy wzór z klepek,
- przycinamy klepki według potrzeby,
- gotową podłogę wykańczamy listwami i zabezpieczamy środkiem konserwującym.

### Zalecenia producenta dotyczące montażu i użytkowania podłóg FINISHPARKIET:

Nowoczesny system łączenia to prosta i sprawna instalacja, a kilka podstawowych zasad pielęgnacji zapewnia utrzymanie naszej podłogi w idealnym stanie i kondycji przez długie lata. Aby użytkownik był w pełni zadowolony z naszego produktu zalecamy wykonanie następujących czynności:

#### Przed montażem podłogi:

- opakowanie, w jakim sprzedawane są podłogi FINISHPARKIET, nie jest hermetyczne. Dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy przechowywaniu produktów,
- produkty FINISHPARKIET należy przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach, w pomieszczeniach o stałej temperaturze 18÷22°C i wilgotności względnej powietrza 45÷60%,
- podłogę należy rozpakowywać bezpośrednio przed montażem,
- nie należy klimatyzować podłóg FINISHPARKIET przed montażem,

Tylko autoryzowane punkty sprzedaży, posiadające certyfikat firmowy, gwarantują sprzedaż oryginalnych produktów firmy FINISHPARKIET.

- zalecamy klejenie podłogi do podłoża równego, mocnego, suchego, wolnego od rys i spękań,
  - wilgotność podłoża powinna wynosić: podkład cementowy  $\leq 2,0\%$  CM, podkład anhydrytowy  $\leq 0,5\%$  CM. Natomiast wilgotność podłoża z wbudowanym ogrzewaniem podłogowym powinna wynosić: podkład cementowy  $\leq 1,8\%$  CM, podkład anhydrytowy  $\leq 0,3\%$  CM,
  - podłożo nierówne należy wyrównać/wygładzić odpowiednią masą szpachlowaną lub samopoziomującą,
  - podłożo o zbyt niskiej wytrzymałości przed instalacją podłogi drewnianej należy wzmocnić odpowiednim preparatem wzmacniającym,
  - pomieszczenie pomalować i montaż podłogi traktować jako ostatnią czynność budowlaną w tym pomieszczeniu. Po instalacji podłogi FINISHPARKIET, należy ją dokładnie zabezpieczyć papierem falistym i odpowiednimi matami zabezpieczającymi, a wcześniej zakonserwować,
  - zabezpieczenie zainstalowanej podłogi papierem falistym i odpowiednimi matami zabezpieczającymi nie oznacza, że jest ono wystarczające w celu ochrony przed uszkodzeniami związanymi z innymi pracami budowlanymi w pomieszczeniu.
- #### Podczas montażu podłogi:
- podczas montażu podłóg FINISHPARKIET temperatura powietrza powinna wynosić 18÷22°C, a wilgotność powietrza 45÷60%. Ten zakres temperatur i wilgotności odpowiada wilgotności podłogi, która wynosi 7±2% i taką wilgotność należy utrzymywać przez cały okres jej użytkowania,
  - do montażu podłogi należy stosować kleje przeznaczone do podłóg gotowych,
  - grubość warstwy klejowej i jego zużycie zależne są bezpośrednio od gładkości podłoża,

## Zalecenia

- klepki zanieczyszczone klejem należy czyścić według wskazań producenta kleju. Wskazane jest przeprowadzenie próby czyszczenia na elementach nieprzyklejonych do podłoża,
- klepki montujemy do wystającego pióra, ułatwia to ich dopasowywanie i skraca czas potrzebny do instalacji całej podłogi.

#### Po montażu podłogi:

- po instalacji całej podłogi usuwamy kliny dystansowe i mocujemy listwy,
- zamykamy lub/i odkurzamy podłogę, zabrudzone miejsca czyszcimy wilgotnym mopem,
- gotową podłogę w pierwszej kolejności powinno się zabezpieczyć środkiem do konserwacji podłóg lakierowanych lub olejowanych, poleconym przez sprzedawcę podłogi, który uniemożliwi wniknięcie przypadkowo rozlanej wody w mikroszczeliny między klepkami podłóg,
- pokrycie podłogi środkiem konserwującym nie zabezpiecza w 100% przed skutkami wchłonięcia wody,
- dalszą pielęgnację podłogi należy przeprowadzić z uwzględnieniem wskazówek producenta środka pielęgnacyjnego,
- przy myciu podłogi używać dobrze odsączonego mopa oraz unikać nadmiaru wody,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza poniżej 45%, nastąpi kurczenie się deszczulek i powstawać będą szczeliny między nimi. Może to również doprowadzić do wyłódkowania lub wykrawędziowania podłogi,
- w przypadku utrzymywania w pomieszczeniach standardowej temperatury (18÷22°C) i wilgotności względnej powietrza powyżej 60%, może nastąpić wyłódkowanie, wykrawędziowanie lub „wybrzuszenie” podłogi.

#### Warto wiedzieć:

Największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zamykanie, odkurzanie oraz okresową pielęgnację z użyciem odpowiedniego preparatu.

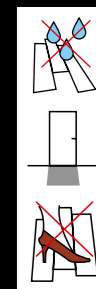
W celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy używać mat ochronnych (wycieraczek) przed wejściem do domu lub mieszkania.

Cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę należy zabezpieczyć odpowiednimi dla podłóg drewnianych podkładkami. Niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.



#### Pielęgnacja podłóg drewnianych FINISHPARKIET:

- największym wrogiem drewnianych podłóg jest woda i piasek. Czystość podłogi utrzymujemy przez zamykanie, odkurzanie oraz mycie środkami przeznaczonymi do pielęgnacji drewna za pomocą dobrze odsączonego mopa,
- w celu ochrony drewnianej podłogi przed działaniem piasku i wody, a w zimie również soli, należy używać mat ochronnych (wycieraczek) przy wejściu do domu lub mieszkania. Ich zastosowanie ogranicza ilość wnoszonego do pomieszczeń piasku, wody oraz soli,
- cokoły, nogi i inne miejsca nacisku mebli na podłogę zabezpieczamy filcowymi lub odpowiednimi dla podłóg drewnianych syntetycznymi podkładkami – niedopuszczalne jest mocowanie ich przy pomocy gwoździ. Zaleca się stosowanie miękkich kółek pod fotele. Należy unikać chodzenia po podłodze w butach na szpilkowych obcasach.



*Piękno z natury,  
jakość z tradycji...*